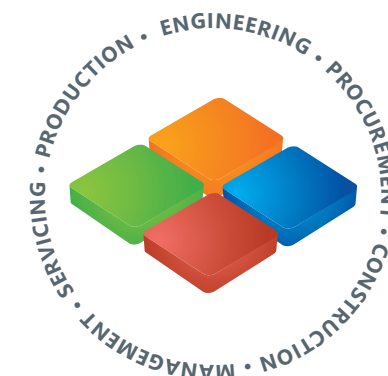




ROLT
G R O U P



**УПРАВЛЯЕМ ЭНЕРГИЕЙ
С 2003 ГОДА**



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ ROLT GROUP



Группа компаний РОЛТ – инженерно-производственный холдинг в сфере распределенной энергетики. В состав группы входят инжиниринговая, сервисная и арендная компании. За 20 лет работы РОЛТ реализовал более 120-ти проектов общей мощностью 860 МВт.

Сегодня, оглядываясь назад, можно сказать, что все события в становлении ROLT Group на российском рынке были исторически оправданы. Каждый новый проект становился для нас вызовом, очередным способом доказать, что мы сможем выполнить работу не просто хорошо, а безупречно, лучше всех! Каждый новый виток приближал нас к гордому статусу эксперта. Но это было позже, а сначала...

Когда в начале нулевых мы только начинали свой бизнес, все отчетливо понимали, что для достижения необходимого уровня устойчивости компании требуется создание реального производства. Экономика, не имеющая мощного базиса из реального производства для создания материальных продуктов, просто обречена на постоянную зависимость от различного рода внешних воздействий. Тогда мы

сфокусировали свою деятельность исключительно в направлении малой распределенной энергетики, поставив своей целью создать совершенный продукт – модульную электростанцию, которая в полной мере соответствовала бы всем ожиданиям наших клиентов и даже опережала их, и запустить ее в серийное производство. Для реализации этой цели мы приобрели производственную площадку в Коломне МО, оснастили ее самым современным оборудованием, привлекли самые опытные кадры. Еще на этапе запуска производства мы установили для себя стратегию своего развития. Первым этапом компании в достижении лидирующих позиций на российском рынке стала реализация разработанной нами программы, призванной обеспечить безупречное качество нашей продукции.

В наших станциях мы практически учли все сложности, которые могут возникнуть в процессе их транспортировки, проведении пусконаладочных работ и, самое главное, эксплуатации.

Наша твердость и последовательность в достижении целей дали свои плоды. Сегодня продукция с логотипом ROLT стала эталоном качественного пекиджа и конструктивных решений, вызывая неподдельное восхищение заказчиков и даже европейских коллег.

Это были только первые шаги, которые сформировали базис для более важной миссии.

Параллельно, мы планомерно наращивали свою научно-техническую и производственную базу, предполагая развить и закрепить за ROLT статус инновационной площадки, где сконцентрированы конструкторские компетенции в реализации сложных высокотехнологических проектов, где доля интеллектуальной составляющей настолько вы-

сока, что позволяет говорить уже о российском Инжиниринге. Именно так – с большой буквы! И надо сказать сегодня, мы уже вплотную подошли к этому.

Мы выстроили идеальную модель группы в целом. Структура группы компаний, организованной по принципу вертикальной интеграции, что позволяет осуществлять полный технологический цикл в реализации комплексных инжиниринговых проектов – от разработки конструкторской документации и изготовления оборудования на мощностях своего собственного производства до пусконаладочных работ и дальнейшего сервисного сопровождения объекта.

С момента основания мы сделали ставку на кадры. Сейчас в каждой из компаний группы работает команда талантливых управленцев. А талант, как вы знаете, всегда выходит за обозначенные рамки своих обязанностей, ищет нестандартные пути решения. В основе нашего успеха лежит необходимость

и способность быстро реагировать на изменения рынка, внедрять инновационные продукты и технологии. И именно ставка на таланты, нацеленность на результат, возможность горизонтальной и вертикальной ротации позволяют нам четко реагировать на изменения. Так открываются наши новые направления, становясь новыми площадками для развития талантов.

Сегодня компаний уже три. Три компании, которые разрабатывают и производят, проектируют и строят, вводят в эксплуатацию и обслуживают, финансируют и управляют. Мы укрощаем разные формы энергии – электричество и тепло, используя разные источники – углеводороды, солнечный свет, ветер и созидательную силу нашей команды.

Мы управляем этой энергией!

Президент ROLT Group
С.С. Игнатьев

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "S.I.", located below the name of the President.

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ

2024

Сегодня ROLT Group это:

- 3 компании в области малой энергетики
- Центральный офис в г. Москва и производственная площадка в г. Коломна, Московской области
- 20 000 кв.м. совокупная производственная площадь предприятия в г. Коломна
- свыше 860 МВт суммарная мощность введенных объектов
- 40 энергетических объектов на обслуживании
- арендный парк ГПЭС достиг 50 МВт
- более 100 МВт совокупной мощности объектов в эксплуатации.

2021

ROLT активно развивается во всех ключевых направлениях холдинга: производство, аренда и сервис. Заключены новые контракты на строительство энергоцентров для производственных предприятий суммарной мощностью более 17,5 МВт.

Продолжается активное развитие энергосервиса. На разных стадиях реализации находятся 20 энергосервисных контрактов общей мощностью свыше 50 МВт. Склад арендного парка укомплектован энергоблоками общей мощностью 15 МВт для оперативной реализации новых проектов.

Знаковым событием явилось открытие нового цеха по ремонту турбокомпрессоров ABB, KBB, Garrett, PBSturbo к газопоршневым установкам. На площади 500 м² разместились новейшие высокоточные станки Schenck RoTec, а также необходимое оборудование, позволяющие приблизить состояние турбин к эталонному заводскому.

2020

ROLT продолжает развитие энергосервиса в России и заключает 3 новых энергосервисных контракта с предприятиями в Таганроге, Твери и Смоленске.

2019

ROLT заключила контракт на проектирование и поставку оборудования для энергоцентра ООО «ЕКА-ИНВЕСТ», который будет обеспечивать электрической энергией Томинский горно-обогатительного комбинат. Мощность энергоцентра составит 207 МВт, это крупнейший проект малой энергетики не только для ROLT, но и для России.

2018

В конце 2018 г. компания завершила масштабную реконструкцию своей основной производственной базы в г. Коломна (М.О.) введением в строй 2-х новых сборочных цехов и нового логистического центра перевалки нерудных материалов, общей площадью 14 000 кв. м., таким образом, совокупная производственная площадь Группы составила 20 000 кв.м.

2017

Ввод второй очереди энергокомплекса АО «Михеевского ГОКа» Русской медной компании общей мощностью 77,4 МВт. Суммарная энергетическая мощность объектов в круглосуточной эксплуатации ROLT превысила 250 МВт

2016

Новый производственно-логистический комплекс ROLT официально введен в эксплуатацию. Все производственные мощности, сервисная инфраструктура, склады готовой продукции и комплектующих перенесены на новую площадку

2015

ROLT окончательно оформляется в виде холдинга со штаб-квартирой в г. Москва. ROLT получает статус официального сервис-партнера крупнейшего европейского производителя газопоршневых и дизельных генераторных установок MTU onsite energy.

2014

ROLT устанавливает партнерские отношения с «Русской медной компанией», принявшей решение о строительстве энергоцентров для энергоснабжения ее предприятий в Челябинской, Свердловской и Оренбургских обл. Для управления этими проектами ROLT создает представительства в гг. Екатеринбург, Челябинск и Оренбург.

2013

ROLT побеждает в открытом тендере на эксплуатацию и сервисное обслуживание энергетического оборудования на нефтяных месторождениях, разрабатываемых ОАО «Новосибирскнефтегаз». Согласно заключенному контракту ROLT принимает в эксплуатацию 32 единицы техники суммарной установленной мощностью более 40 МВт. Заключен первый энергосервисный контракт.

2012

ROLT на открытой выставочной площадке «НЕФТЕГАЗ-2012» официально представляет модульную газопоршневую электростанцию ROLT PSG 1200 с системой утилизации тепла (СУТ), а в 2013 г. — ROLT PSG 2000 с СУТ.

2009

Открытие сборочного производства в Коломне, Московская обл. Начало работ по серийному производству модульных электростанций мощностью 340 – 2000 кВт. Подписаны контракты на выполнение комплекса работ по энергоснабжению 34 государственных объектов в республике Саха (Якутия).

2003

Основание компании. В Москве открывается первый офис ROLT. В 2003 - 2009 гг. компания выигрывает ряд тендеров в Казахстане на поставку, эксплуатацию и сервисное обслуживание энергоцентров и компрессорных станций для нефте- и газодобычи месторождений, разрабатываемых «Каз-мунайгаз», PetroKazakhstan и др. Число сервисных специалистов составляет 42 человека.



ROLT Group – российское предприятие с полным производственным циклом пакетирования электростанций



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ

Территориальное расположение	г. Коломна МО
Территория предприятия	11 га
Площадь цеха	20 000 м ²
Площадь складов	7 000 м ²
Склады готовой продукции	1 000 м ²
Штат ИТР	23 чел.
Рабочий персонал	более 100 чел.
Одновременное пакетирование ГПЭС/ДЭС	25 ед.

Свыше 870 МВт введённых мощностей

Именно здесь расположены основные мощности «Коломенского завода технологического оборудования», РОЛТ Энерго Сервис – склад ЗИП сервисной компании, а также основные мощности арендного подразделения холдинга.

В административном здании комплекса размещены: проектное бюро, НИОКР, службы снабжения и учета материально-технических ресурсов, контроля качества, охраны труда, службы главного энергетика и технолога и др.



+7 (495) 777-98-02 | ROLT.RU

Более 120 проектов в области распределенной энергетики

Производственный потенциал Группы ROLT, позволяет выпускать одновременно более 25 газопоршневых электростанций, РУ, КТП под маркой ROLT.

Предприятие в полной мере оснащено современным технологическим оборудованием включая: кран-балки 10-35 т, сварочные стапели, металлообрабатывающие станки, покрасочные камеры, лабораторию неразрушающего контроля, электролабораторию, испытательные стенды и т.п.

Технопарк имеет исключительно удобное расположение. Расстояние от Москвы до Коломны по автодороге – 100 км.



ROLT Group | **ПРОИЗВОДСТВО**

ПРОИЗВОДСТВО МИНИ-ТЭЦ

Группа компаний ROLT предлагает комплексные услуги в сфере энергоснабжения предприятий: от разработки проектно-сметной документации силами собственного проектно-конструкторского бюро и изготовления до ввода оборудования в промышленную эксплуатацию.

Гордость группы ROLT — собственные производственные мощности, расположенные в г. Коломна (Московская область), где одновременно ведется пакетирование до 25 модульных ГПУ и ДГУ под маркой ROLT PS.



ГАЗОПОРШНЕВЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

Реализовано более 120 успешных объектов свыше 860 МВт

ROLT осуществляет пакетирование и поставку модульных газопоршневых электростанций, используя собственные конструктивные решения, что позволяет нам выполнять поставки, как полностью комплектных контейнерных ГПЭС, так и ГПЭС открытого исполнения для быстрого монтажа в здании.

Важной особенностью ГПЭС серии ROLT PS является то, что независимо от варианта исполнения, каждая ГПЭС является готовым проектным решением. Это означает, что Заказчик гарантировано получает комплектную установку максимальной заводской готовности, монтаж и наладка которой не потребует много времени.

Нами разработаны базовые контейнерные проектные решения для двигателей ведущих мировых производителей в диапазоне единичной мощности от 0,8 до 2,5 МВт.



КАЖДОЕ БАЗОВОЕ РЕШЕНИЕ ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ:

- корпус электростанции
- систему газоснабжения и газовой безопасности
- систему охлаждения двигателя и утилизации тепла
- выхлопную систему
- систему отопления и вентиляции с шумоглушением
- систему маслоподачи
- электроосвещение, силовое электрооборудование, охранно-пожарную сигнализацию и пожаротушение
- систему комплексной автоматизации
- собственно сам агрегат.



СИСТЕМЫ УТИЛИЗАЦИИ ТЕПЛА (СУТ)

Увеличение эффективности использования топлива до уровня более 90%

ROLT производит системы утилизации тепла (СУТ) для дизельных и газопоршневых электростанций. Они могут использоваться для производства горячей воды, пара, холода (тригенерация) или в технологических процессах промышленных предприятий, сопряженных с большим количеством тепловой энергии. Использование СУТ позволяет значительно увеличить суммарный КПД агрегата до 90% и тем-самым значительно сократить сроки окупаемости всего проекта.

ГАЗОПОРШНЕВЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ROLT PSG



- Высокая заводская готовность
- Минимальные сроки монтажа и ПНР на объекте
- Единичная мощность установок в контейнере от 300 кВт
- Стоимость электроэнергии от 2,5 руб. за кВт*ч с НДС
- Бесплатная тепловая энергия (опция СУТ)
- Окупаемость затрат на приобретение до 3-х лет
- Возможен лизинг.

КОМПЛЕКТАЦИЯ КОНТЕЙНЕРНОЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ROLT PSG

Основные системы:

- Газопоршневой генератор: Baudouin, Liyu, MWM, Jenbacher, Caterpillar, Liyu.
- Система утилизации тепла «СУТ» (доп. опция).

Вспомогательные системы:

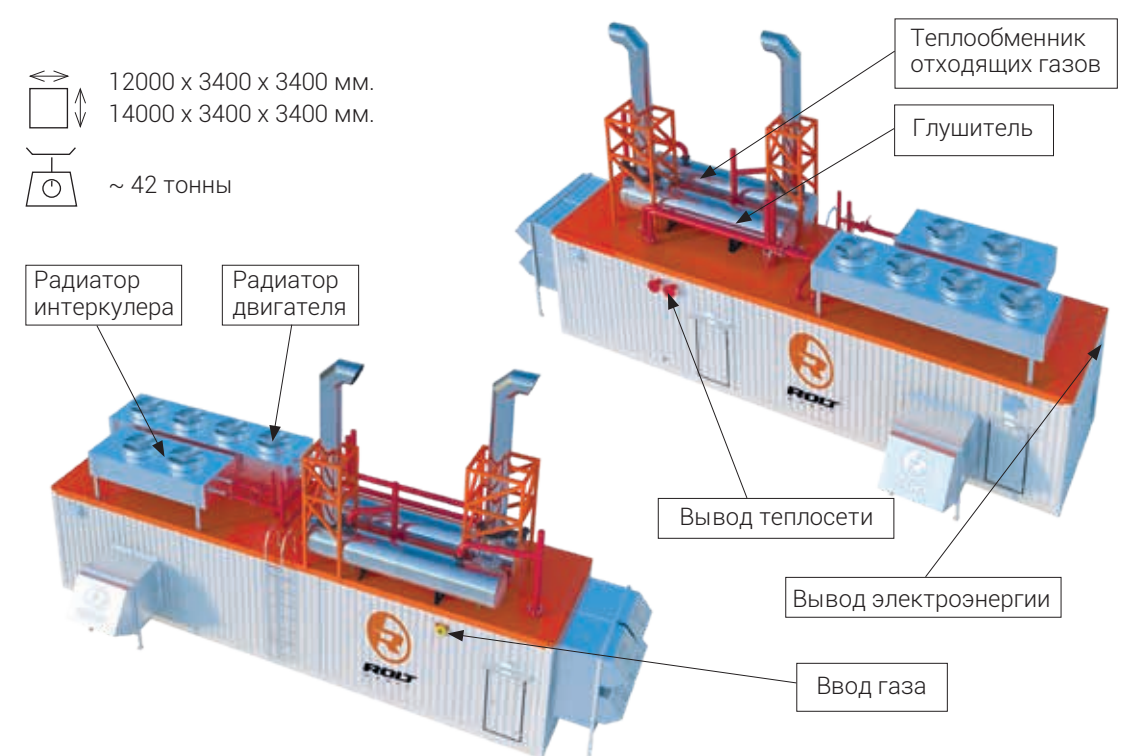
- система газоснабжения
- система охлаждения
- система выпускная
- система электроснабжения и управления
- система освещения
- система отопления, воздухоподачи и вентиляции
- масляная система
- система контроля и сигнализации загазованности (для изделий с ГПА)
- система запуска
- система пожарной безопасности и охранной сигнализации
- шкаф управления газопоршневой генераторной установкой (ШУГ)
- щит управления собственными нуждами электростанции (ЩУСН)
- шкаф силовой (ШС)
- щит гарантированного питания (ЩГП)
- щит газовой безопасности (ЩГБ).

МОЩНОСТНОЙ РЯД

- от 300 до 2500 кВт при поставке в одном модуле, и до 4000 кВт при поставке в составном блок-модуле.

12000 x 3400 x 3400 мм.
14000 x 3400 x 3400 мм.

~ 42 тонны



СИСТЕМЫ УТИЛИЗАЦИИ ТЕПЛА (СУТ)



Газопоршневые установки конструкции ROLT значительно повышают эффективность внедрения объектов распределенной энергетики, так как получаемая **ТЕПЛОВАЯ ЭНЕРГИЯ ЯВЛЯЕТСЯ БЕСПЛАТНОЙ**.

Когенерационные установки могут быть интегрированы в любую теплоемкую технологию предприятия, позволяя довести до максимума коэффициент использования топлива, и, следовательно, ведут к снижению энергозатрат.

ROLT ПРОИЗВОДИТ СИСТЕМЫ УТИЛИЗАЦИИ ТЕПЛА (СУТ) ДЛЯ ГАЗОПОРШНЕВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

Использование систем утилизации тепла (СУТ) позволяет значительно увеличить суммарный КПД до 90% и сократить расходы на выработку тепла.

Тепло может быть использовано для производства горячей воды, пара, холода (тригенерация) или в технологических процессах промышленных предприятий, сопряженных с большим количеством тепловой энергии.

Наиболее часто системами утилизации тепла оснащаются мини-ТЭЦ на газе, но ROLT реализовал несколько проектов в северных регионах (в частности, в респу-

блике Саха, Якутия), где когенерационные системы были установлены на дизельные генераторы, использующие жидкое топливо.

Основные преимущества когенерационного цикла работы ГПУ и ДГУ (в сравнении с простым циклом):

- когенерационные установки позволяют увеличить эффективность использования топлива до уровня более 92% (коэффициент полезного использования топлива)
- стоимость тепловой энергии минимальна
- мини-ТЭЦ на газе обеспечивает высокие экологические показатели

- независимость от поставщиков тепловой энергии

- отсутствие необходимости прокладки протяженных теплотрасс
- минимальный уровень тепловых потерь (не более 1%) по сравнению с теплосетями, где потери достигают 12-15% передаваемой мощности.

В двигателях внутреннего сгорания для полезного использования доступны следующие источники тепловой энергии:

- выхлопные газы двигателя внутреннего сгорания
- высокотемпературный контур (охлаждение рубашки двигателя, головок цилиндров, а также воздуха наддува первой ступени).



ЭКСПЛУАТАЦИЯ И СЕРВИС

Группа компаний ROLT предоставляет комплексные услуги в сфере эксплуатации и сервисного обслуживания энергетического оборудования и электросетевого хозяйства заказчиков. Благодаря современной производственно-технической базе и квалифицированному персоналу мы стабильно поддерживаем высокий уровень сервиса.



КРУГЛОСУТОЧНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Снижение затрат собственника на эксплуатацию на 25% через 7-8 месяцев (режим 24/7)

- Автоматизированная система управления
- Онлайн поддержка
- Регулярная модернизация оборудования



ПНР И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Современное оснащение и регулярное обучение персонала
Самостоятельные бригады опытных специалистов узкой специализации



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Сертифицированный технический персонал производит работы в полном соответствии регламентам производителей



ПОСТАВКА ЗИП

Более 6000 наименований ЗИП на центральном и региональных складах

Поставки оригинальных запчастей для двигателей Baudouin, Jenbacher, MWM, Caterpillar, MTU



КАПИТАЛЬНЫЙ И ТЕКУЩИЙ РЕМОНТЫ

Проведение капитальных и восстановительных ремонтов мощных (более 1 МВт) промышленных двигателей внутреннего сгорания (ДВС)

Ремонтно-техническая база РОЛТ Энерго Сервис является одной из самых современных и инновационных в России



РЕМОНТ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ

Газопоршневых и дизельных электростанций от 500 кВт ABB, GARRET, KBB, PBS Turbo (Man Diesel & Turbo)

Экономия за счет ремонта турбокомпрессора составляет 90% по сравнению с покупкой нового

РЕМОНТ И АРЕНДА ТУРБОКОМПРЕССОРОВ

Экономия до 90%
от стоимости новой турбины

Сервисное подразделение группы компаний РОЛТ производит текущий и капитальный ремонт промышленных турбокомпрессоров для газо-поршневых и дизельных электростанций от 500 кВт.

ТЕКУЩИЙ И КАПИТАЛЬНЫЕ РЕМОНТЫ

- Восстановление ресурса – экономия до 90% от стоимости новой турбины
- Турбокомпрессоры в Аренду – новая услуга!
- Формируем под вас обменный фонд турбокомпрессоров – никаких вложений и простоев
- Полный цикл ремонтных работ на собственном производстве
- Осуществляем выкуп Б/У турбокомпрессоров
- Гарантия на отремонтированный турбокомпрессор – 12 месяцев.



+7 (495) 777-98-02 | ROLT.RU

БРЕНДЫ ОБСЛУЖИВАЕМЫХ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ



- **ABB**
серия A130...155-M/H
серия RR131...221
серия TPS48...61-D/E
серия TPS44...61-F



- **KBB**
серия HPR



- **GARRETT**, применяемых на газопоршневых и дизельных двигателях Caterpillar и Waukesha



- **PBS Turbo** (MAN Diesel & Turbo)
серия TCR (TCR10...22)
серия NR (NR12...34)

ROLT Group | **РЕМОНТ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ**

ОСНАЩЕНИЕ ЦЕХА ПО РЕМОНТУ ТУРБИН

Площадь нового цеха 500м²



НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА

На площади 500 кв. м разместились: участок очистки, участок балансировки валов, слесарный участок, участок ОТК и склад запасных частей. Новейшее оборудование и инструмент, необходимый для проведения качественного ремонта:

- балансировочные станки компании SCHENCK RoTec для балансировки роторов массой до 100 кг
- токарно-винторезный станок
- универсально фрезерный станок
- клугло и плоскошлифовальные станки
- приборы для контроля валов и биение
- камера дробе и пескоструйной очистки деталей
- пневмогидравлический пресс
- грузоподъемное оборудование
- приспособления для разборки и сборки турбокомпрессоров и узлов
- ультразвуковая ванна
- участок ОТК и балансировки валов оснащен микроклиматом



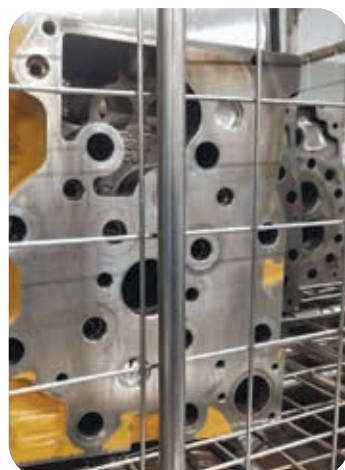
РЕМОНТ ГОЛОВОК БЛОКА ЦИЛИНДРОВ

Экономия до 50%
ОТ СТОИМОСТИ НОВОЙ ГБЦ

Специалисты РОЛТ осуществляют полное или близкое к полному восстановление ресурса ГБЦ, существенно снижая стоимость текущего и капитального ремонтов.

РЕМОНТ ГОЛОВОК БЛОКА ЦИЛИНДРОВ

- Ремонт ГБЦ до состояния «новая» экономия до -50%;
- Полный комплекс работ на собственных производственных мощностях (дефектационные, фрезерные, токарные работы, применение методов неразрушающего контроля и т.д.);
- Использование только оригинальных запасных частей производителей оборудования;
- Различные программы Trade-In (Exchange, Reman);
- Гарантия на выполненные работы 12 месяцев.



РЕМОНТ ГБЦ ГАЗОПОРШНЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ ВСЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ЛЮБОЙ МОЩНОСТИ

Baudouin, Jenbacher, MWM, MTU, Caterpillar, Waukesha, Cummins и др.

ОСНАЩЕНИЕ ЦЕХА ПО РЕМОНТУ ГБЦ

Цех по ремонту оснащен всем необходимым оборудованием и инструментом для проведения полного цикла ремонтных работ:

- токарно-винторезный станок
- универсально-фрезерный станок
- кругло- и плоскошлифовальный станки
- приборы для контроля валов на биение
- камера дробе- и пескоструйной очистки деталей
- печь прогрева агрегатов
- ванна для ультразвуковой очистки деталей
- пневмогидравлический пресс
- грузоподъемное оборудование
- специализированное оборудование для ремонта ГБЦ собственного производства
- кантователь агрегатов.

Поставка моторных масел и антифризов для ГПЭС

Высококачественные моторные масла с удлинёнными интервалами замены для газопоршневых и дизельных генераторов, работающих на природном, попутном газе и биогазе. Совместимы с нейтрализаторами отработавших газов.

МАСЛА ДЛЯ ГАЗОПОРШНЕВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

Устойчивые к окислению и нитрованию высоковязкие базовые масла I и II группы для газопоршневых и дизельных электростанций:

- | | | |
|---------------|---------------------|-----------|
| ▪ Jenbacher | ▪ Baudouin | ▪ GUASKOR |
| ▪ Waukesha | ▪ MWM | ▪ Cummins |
| ▪ Caterpillar | ▪ MTU Onsite Energy | ▪ PERKINS |

ТОЛЬКО ВЕДУЩИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ МАСЕЛ И АНТИФРИЗОВ

- | | |
|-------------------|----------------------------|
| ▪ Газпромнефть-СМ | ▪ Тоталь Восток |
| ▪ Шелл нефть | ▪ Тосол синтез (BASF/ AWM) |
| ▪ Лукойл | ▪ Техноформ |

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Опыт поставок более 15 лет
- Напрямую со складов производителей
- Оригинальное качество
- Выгодные ценовые условия.



АРЕНДА ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ



ПРЕИМУЩЕСТВА АРЕНДЫ ЭНЕРГОКОМПЛЕКСА:

- Снижение затрат на электрическую энергию до -30% и тепловую энергию до -50%. Вы платите только за кВт*ч
- Без капитальных и операционных затрат
- Фиксированная, согласованная стоимость кВт*ч
- Сроки аренды индивидуальны и оговариваются в контракте
- Заказчик предоставляет только площадку
- Энергоцентр разрабатывается под потребности заказчика
- Эксплуатация специалистами ROLT или совместно.

ROLT предлагает выгодные решения аренды энергетического оборудования и энергокомплексов под ключ, включая газопоршневые и дизельные электростанции, трансформаторные подстанции, распределительные устройства и другое вспомогательное оборудование.

УСЛОВИЯ АРЕНДЫ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

- Относительно ровное потребление электрической энергии в течении суток (перепады не более 50%)
- Наличие газа на предприятии или возможность его подключения
- Текущий тариф на электрическую энергию от внешних сетей выше 5 рублей за 1 кВт*ч
- Наличие потребности в тепловой энергии увеличивает эффективность

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ ОТ КОНТРАКТА АРЕНДЫ

При условии ровного потребления ЭЭ в течении суток и сетевого тарифа выше 5 руб. с НДС (4,17 без НДС) за 1 кВт*ч экономический эффект от аренды может составить до 30% по ЭЭ и до 50% по теплу без капитальных и операционных затрат со стороны Вашего предприятия.

ПРИМЕРНЫЙ СОСТАВ ЭНЕРГОКОМПЛЕКСА «ПОД КЛЮЧ»

- Газопоршневая электростанция в блок-модульном исполнении (рассчитаны на постоянную работу 24/7)
- Дизельная электростанция в блок-модульном исполнении (горячий резерв 24/7)
- Повышающие трансформаторы (0,4/6,3/10 кВ)
- Распределительное устройство (входящие и отходящая ячейки) на 6,3/10 кВ
- Кабельные линии от ГПЭС/ДЭС до ТМГ и РУ
- Расходная емкость под дизельное топливо (50 м3 и более)
- Контейнер под склад ЗИП и ГСМ
- Вагон-дом для обслуживающего персонала
- Жилой вагон-дом для проживания персонала.

Аренда электростанций освобождает Вас от капитальных затрат на приобретение дорогостоящего оборудования и операционных издержек, связанных с обслуживанием энергокомплекса.

СИСТЕМЫ МОНИТОРИНГА И УПРАВЛЕНИЯ

Система мониторинга и управления ROLT позволяет получать и обрабатывать цифровые/аналоговые сигналы контролируемых параметров оборудования разных производителей и имеющих различные протоколы обмена данными (ГПГУ, ДГУ, КРУ, НКУ, система охлаждения и топливоснабжения ГПГУ, система пожаробезопасности, контроля загазованности, сигнализации и др.).



СИСТЕМЫ МОНИТОРИНГА И УПРАВЛЕНИЯ

АСУ ТП собственной разработки

Система управления электростанций ROLT серии PS базируется на основе контроллеров и дополнительных модулей - ComAp, Woodward и Terberg.

Управление пуском, остановом, предпусковыми и предостановочными операциями в соответствии с ГОСТ 10032-80

АВТОМАТИЗАЦИЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14288-80

«Дизели и газовые двигатели автоматизированные. Классификация по объему автоматизации».

В АСУ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ROLT PS РЕАЛИЗОВАНЫ ФУНКЦИИ:

- автоматической проверки готовности ГПГУ/ДГУ к пуску
- автоматического и ручного пуска ГПГУ/ДГУ и вывода на режим заданной нагрузки
- автоматической стабилизации заданного режима работы оборудования
- автоматического включения системы вентиляции ГПГУ/ДГУ и отключения подачи топливного газа при срабатывании автоматической системы контроля утечки топливного газа с выдачей аварийного сигнала на АРМ
- автоматического или дистанционного останова ГПГУ/ДГУ
- автоматического подогрева ГПГУ/ДГУ
- автоматической подачи топливного газа/дизельного топлива к ГПГУ/ДГУ
- работы ГПЭС параллельно между собой на общую шину с заданными параметрами распределения активной и реактивной нагрузки между работающими агрегатами, а также по алгоритму равномерного распределения реактивной и активной составляющих нагрузки без перерыва электроснабжения потребителей
- контроля и вывода параметров работающего агрегата на компьютер автоматизированного рабочего места (АРМ) оператора станции.

ПРОИЗВОДСТВО КОНТЕЙНЕРОВ, БКТП И ЗИП

Контейнеры для ГПУ,
ЗИП собственного
производства



Блок-контейнеры нашего производства могут быть изготовлены цельносварными или с применением сэндвич панелей. Собственный штат квалифицированных конструкторов позволяет оперативно разрабатывать нестандартные решения под самые разные задачи.

■ МЫ ПРОИЗВОДИМ КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ:

- Электроэнергетика (автономное и резервное электроснабжение, генераторные установки, трансформаторные подстанции (ТП))
- Железнодорожный комплекс (трансформаторы, конденсаторы)
- Нефтеперерабатывающая промышленность (компримирование газов, насосные и компрессорные станции, резервуарные станции)
- Химическая промышленность (воздухоразделительные установки)
- Строительный сектор (инвентарные мобильные модули).

■ РЕШЕНИЯ БЛОК-КОНТЕЙНЕРОВ (БЛОКАМИ)

- Максимальный размер цельносварного контейнера 16 x 4 x 3,5 м
- Возможность производить модульные решения из нескольких контейнеров
- Возможность спроектировать контейнер под конкретное давальческое оборудование и смонтировать его в заводских условиях
- Возможность изготавливать БК под тяжелые условия - север, частые перевозки и т.д.

■ МЫ ПОДТВЕРЖДАЕМ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ ПОТОМУ ЧТО:

- Мы работаем только с материалами, подтвержденными сертификатами качества
- Мы работаем только высокотехнологичным инструментом и широко используем специальную оснастку для важных операций
- Высокая квалификация персонала
- Только проверенные поставщики технологического оборудования, опыт работы с давальческим оборудованием Заказчика.

Любой проект оборудования блочно-модульного исполнения, произведенный нашей компанией имеет сертификат соответствия и проходит испытания согласно разработанной методике.

Каждый проект исключителен.

Производятся блок-контейнеры по индивидуальным проектам.

ОТЗЫВЫ* КЛИЕНТОВ



Управление Федерального казначейства по Республике Саха (Якутия) выражает ЗАО «Ролт Инжиниринг» искреннюю благодарность за выполнение комплексных работ по монтажу и подключению дизель-генераторных установок Cummins в Отделении Управления Федерального казначейства по Республике Саха (Якутия) в целях обеспечения бесперебойного снабжения электроэнергией.

Вр.и.о. руководителя В.И. Батюшкина



ОАО «ННГ» выражает благодарность коллективу ООО «РЭС» за безаварийную работу энергетического оборудования и оперативность при решении поставленных задач в первом полугодии 2015 года.

Заместитель генерального директора по обеспечению производства В.А. Погребняк



Четкость и слаженность действий, ответственность исполнения поставленных задач, гибкость в подходе к решению нестандартных ситуаций, умение работать в тяжелых полевых условиях, организованная логистика позволяет нам с уверенностью рекомендовать ЗАО «Ролт Инжиниринг» в качестве партнера в эксплуатации и сервисном обслуживании генерирующего, компрессорного и бурового оборудования.

Первый заместитель генерального директора
Главный инженер С.В. Куликовский



Инженерный и управленческий состав показал высокую профессиональную подготовку и организацию проводимых работ. В результате выполненных работ газопоршневой энергетический центр был включен в работу параллельно с электрическими сетями ОАО «МРСК-Волга». В лице ЗАО «Ролт Инжиниринг» мы увидели надежного партнера и высококвалифицированных специалистов.

Главный энергетик Макаров Л.В.

В процессе производства работ специалисты ЗАО «Ролт Инжиниринг» проявили высокий уровень ответственности и доскональные знания ремонтируемого оборудования.

Особенно желаем отметить высокий уровень подготовки и культуры выполнения работ, наличие полного комплекта диагностического оборудования, высокую мобильность и оперативность сервисной бригады.

Генеральный директор
Юй Чжицин



Рекомендуем специалистов ROLT для всех работ и услуг, связанных с распределенной генерацией на базе газопоршневых установок. Со своей стороны выражаем готовность продолжать сотрудничество с ROLT как в рамках нашей программы по увеличению мощностей собственных энергоцентров, так и в рамках сервисного обслуживания работающего оборудования.

Технический директор
ЗАО «УК ЭФКО»
Самченко К.В.



ROLT произвел изготовление и поставку оборудования, обеспечил выполнение ШМР и ПНР на объекте, автоматизацию и интеграцию сложного оборудования в электрические сети спиртового завода. Рекомендуем ROLT как надежного и квалифицированного подрядчика на выполнение работ по энергоснабжению объектов различной степени сложности, а также на осуществление их дальнейшего сервисного обслуживания.

Директор ООО «Кондор»
В.В. Дзабалов

Специалисты ROLT произвели целый комплекс работ по модернизации системы управления энергоцентром и настройке силового оборудования и запустили электростанцию в режиме параллельной работы с сетью. Инженеры ROLT продемонстрировали серьезную теоретическую и практическую подготовку, опыт и навыки настройки силового оборудования и панелей их управления.

На данный момент энергоцентр эксплуатируется 24 часа в сутки в режиме параллельной работы с сетью. Вырабатываемая электроэнергия служит для энергоснабжения нашего основного производства продукции из черного и цветного металла, тепловая энергия — для отопления и горячего водоснабжения административных и производственных зданий.

Рекомендуем ROLT как надежного партнера в организации энергоснабжения производственных предприятий. Со своей стороны выражаем готовность продолжить сотрудничество с ROLT по вопросам текущего сервисного обслуживания агрегатов.

Генеральный директор ООО «Металл-Стандарт Группа»
Бармина Л.В.



* — представлены отдельные отзывы. С полным списком отзывов о работе можно ознакомиться на сайте www.rolt.ru



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС

121059, г. Москва,
Бережковская набережная д.12 г
8 (800) 775-06-95
+7 (495) 777-98-02
e-mail: info@rolt.ru
rolt.ru

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА

140415, РФ,
Московская область, г. Коломна,
Канатный проезд, д.12
e-mail: info@rolt.ru
rolt.ru



© ROLT Group

Все права защищены. Материалы, изображения и фотографии настоящей брошюры являются собственностью ROLT Group и охраняются на основании международных конвенций об авторском праве и действующего законодательства Российской Федерации. Любое копирование и воспроизведение материалов издания, в том числе частичное и в любых формах, без письменного разрешения ROLT Group запрещено.